
湿喷机系列

SERIES OF
WET SPRAYING MACHINE



GHP16C-III

车载混凝土湿喷机



性能特点 / PERFORMANCE CHARACTERISTICS

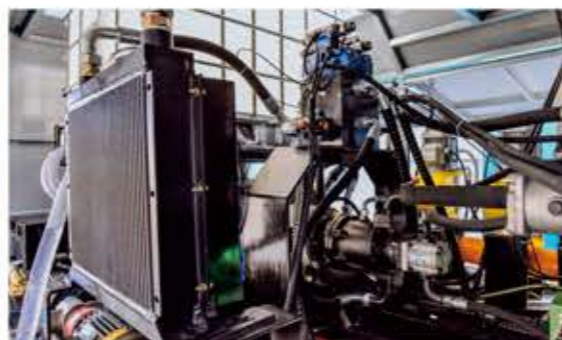
采用汽车底盘，零部件通用性强，设备维护方便。整体具有油耗低、功率高、工作可靠、配件供应及维修方便等特点。

泵送系统能耗少，工作效率高，故障率低，易损件少，维护使用成本低，系统可靠性高，输送量稳定。喷射系统采用单喷头或多喷头喷浆作业，提高了工作效率。速凝剂添加连续可调，可根据喷浆量无极调节。配有自动润滑系统，对主要密封部位采用自动润滑，油脂加注量、加注时间自动控制，大大延长易损件寿命。

技术参数 / TECHNICAL PARAMETER

项目	基本性能	单位	参数
整机参数	整车尺寸(长X宽X高)	mm	6800X2100X2500
	整机重量	kg	7000
泵送系统	生产能力	m ³ /h	16
	泵缸缸径	mm	140
	泵送行程	mm	1000
	输送管径	mm	φ125~φ57变径
泵送系统	混凝土出口压力	bar	63
	料斗容量	m ³	0.3
	上料高度	mm	1450
	混凝土分配阀		S管阀
	润滑系统		自动+手动
	混凝土塌落度	mm	120-180
	冷却方式		风冷
	机旁粉尘	mg/m ³	<6
	回弹率	%	≤10
	喷射骨料最大粒径	mm	16
适用混合料水灰比		0.45-0.6	

项目	基本性能	单位	参数
行走底盘	发动机功率	kW	68
	轴距	mm	3200
	最大行走速度	Km/h	40
行走底盘	最大爬坡能力		30%
	制动方式		断气刹
速凝剂系统	速凝剂泵型号		G30-1
	驱动方式		液压驱动
	速凝剂排量	L/h	0-700
液压系统	速凝剂最大压力	bar	20
	主电机功率	kW	37
	油箱容积	L	200
	液压油污染度	NAS1638	8-9
	主泵排量	ml/r	80



GHP24D-III 车载混凝土湿喷机

技术参数 / TECHNICAL PARAMETER

项目	基本性能	单位	参数
整机 参数	整车尺寸(长X宽X高)	mm	7700X2400X2600
	整机重量	Kg	8500
	生产能力	m ³ /h	24
	泵缸缸径	mm	160
	泵送行程	mm	900

项目	基本性能	单位	参数
泵送 系统	输送管径	mm	125~64变径
	喷射骨料最大粒径	mm	16
	混凝土出口压力	bar	63
	适用混合料水灰比		0.45~0.6
	料斗容量	m ³	0.3
行走 底盘	发动机功率	kW	68
	变速箱		10H46
	轴距	mm	3800
	最大行走速度	Km/h	80
	最大爬坡能力		30%
速凝剂 系统	制动方式		断气刹
	速凝剂泵型号		G30-1
	驱动方式		液压驱动
	速凝剂排量	L/h	0-700
	速凝剂最大压力	bar	20
液压 系统	主电机功率	kW	45
	油箱容积	L	400
	液压油污染度	NAS1638	8~9
	主泵排量	ml/r	95



性能特点 / PERFORMANCE CHARACTERISTICS

底盘采用市场通用汽车底盘，零部件通用性强，设备维护方便。整体具有工作可靠、配件供应及维修方便等特点。关键零部件采用国内外知名品牌产品，电气系统拥有总线技术、基于嵌入式系统的工程机械控制器为核心、是实现机电液一体化控制的一种实时、有效、灵活的新型控制系统，全面负责对电动机、液压泵、液压控制阀和整机的复合控制，实时对电动机、液压系统、工作状态进行检测和保护，从而保证了整机的可靠性。

喷射平稳、连续性好、脉冲小，采用人工抱喷头进行喷浆作业，以此来缓解业内复杂机械臂喷浆手紧缺的现象；同时采用多喷头同时作业，提高了工作效率。泵送系统能耗少，工作效率高，故障率低，易损件少，维护使用成本低，系统可靠性高，输送量稳定。



GHP20A-II/16D-II 车载混凝土湿喷机



性能特点 / PERFORMANCE CHARACTERISTICS

GHP20A-II/16D-II 型车载混凝土湿喷机, 采用双泵双回路液压系统, 性能更优, 更加稳定。汽车式底盘, 移动灵活, 性能稳定可靠, 转场迅速。其喷浆作业有两种方式。

- 采用双泵双回路液压系统, 电机零负载启动, 减少了工作缸活塞的滞留时间, 减弱了脉冲, 运行可靠, 主缸摆缸互不干扰;
- 调整系统主缸摆缸延时工作, 减少物料回流;
- 该车采用上汽集团承重加强型底盘, 调整变速比, 低速扭矩更大, 性能更加稳定可靠, 爬坡、通过能力更强;
- 配备车载空调, 人性化设计, 舒适施工环境;
- 出料口直接连接单、双喷头, 适时调整, 减少混凝土到喷头的输送距离, 使喷浆更顺畅, 性能更稳定;
- 加装电缆卷筒, 采用技术成熟的导电滑环形式, 安全、方便, 并支持选配不同长度的电缆;
- 配备无线遥控器, 遥控距离远, 操作更轻松;
- 统一配备大功率电机、不锈钢抽液泵、螺杆泵, 适用各种速凝剂;
- 配有托物平台, 进出施工现场更方便。

技术参数 / TECHNICAL PARAMETER

项目	参数名称	单位	GHP20A-II	GHP16D-II
整机参数	整车尺寸(长×宽×高)	mm	6800×2000×2500	6800×2000×2500
	整机重量	kg	6000	6000
泵送系统	生产能力	m ³ /h	20	16
	泵缸缸径	mm	140	140
	泵送行程	mm	1000	1000
	输送管径	mm	125~57变径	125~57变径
	混凝土出口压力	bar	63	63
	料斗容量	m ³	0.3	0.3
	上料高度	mm	1450	1450
	混凝土分配阀		S管阀	S管阀
	润滑系统		自动	自动
	混凝土塌落度	mm	120~180	120~180
冷却方式		风冷	风冷	
机旁粉尘	mg/m ³	<6	<6	
回弹率	%	≤10	≤10	
最大骨料直径	mm	15	15	
水灰比		0.45~0.6	0.45~0.6	
发动机功率	kW	68	68	
轴距	mm	3360	3360	
行走底盘	行走速度	km/h	0~80	0~80
	最大爬坡能力		30%	30%
	制动方式		断气刹	断气刹
速凝剂系统	速凝剂泵型号		G30-1	G30-1
	驱动方式		液压驱动	液压驱动
	速凝剂排量	L/h	0~500	0~500
液压系统	速凝剂最大压力	bar	20	20
	电机功率	kW	45	45
	油箱容积	L	200	200
	主缸压力	Mpa	17	17
主泵排量	ml/r	100	80	



GHP20G-II/16G-II 车载混凝土湿喷机



性能特点 / PERFORMANCE CHARACTERISTICS

- 双喷头可在车头、车尾任意布置；在车头时，可减少喷浆管长度；在车尾时，用于物料流动性差时喷浆作业。
- 四驱底盘，1080的加强型后桥，6:41速比的超大扭矩。湿地陡坡适应性更强。
- 无线遥控，方便实用。
- 速凝剂过滤器一阀开启清洗，快速有效。
- 车头、车尾均有置物平台，可拉货载物。
- 抽液泵采用底盘油泵动力，无需接电，更加方便。
- 电缆卷筒，采用可靠的200A手动插座插头，安全、耐用、调相、轻松、方便。
- 新型开放式驾驶室，有前挡风玻璃、有防尘防雨窗帘。

技术参数 / TECHNICAL PARAMETER

项目	参数名称	单位	GHP20G-II	GHP16G-II
整机参数	整车尺寸(长×宽×高)	mm	6700×2000×2500	6700×2000×2500
	整机重量	kg	6200	6200
泵送系统	生产能力	m ³ /h	20	16
	泵缸缸径	mm	140	140
	泵送行程	mm	1000	1000
	输送管径	mm	125	125
	混凝土出口压力	bar	7.0	7.0
	料斗容量	m ³	0.3	0.3
	上料高度	mm	1450	1450
	混凝土分配阀	S管阀	S管阀	S管阀
	润滑系统	自动	自动	自动
	混凝土塌落度	mm	120~180	120~180
	冷却方式	风冷	风冷	风冷
回弹率	%	≤10	≤10	
行走底盘	最大骨料直径	mm	15	15
	水灰比		0.45~0.6	0.45~0.6
	发动机功率	kW	46	46
	轴距	mm	2900	2900
	行走速度	km/h	0~40	0~40
	最大爬坡能力		30%	30%
速凝剂系统	制动方式	断气刹	断气刹	断气刹
	速凝剂泵型号	G30-1	G30-1	G30-1
	驱动方式	液压驱动	液压驱动	液压驱动
	速凝剂排量	L/h	0~500	0~500
液压系统	速凝剂最大压力	bar	20	20
	电机功率	kW	45	45
	油箱容积	L	200	200
	主缸压力	Mpa	17	17
	主泵排量	ml/r	100	100



GYP-90 液压湿喷机



技术参数 / TECHNICAL PARAMETER

基本性能	单位	参数
生产能力	m ³ /h	3-7
系统压力	MPa	16
混凝土出口压力	MPa	6
主电机功率	kW	22
工作缸径x行程	mm	140x580
料斗容积	m ³	0.3
水灰比		0.45-0.6

基本性能	单位	参数
工作风压	MPa	0.4-0.6
上料高度	mm	1150
最大骨料直径	mm	15
混凝土分配阀		S管阀
润滑系统		手动+自动
混凝土塌落度	mm	120-180
油箱容积	L	145
液压油冷却方式		风冷
机旁粉尘	mg/m ³	<6
回弹		≤10%
整机重量	kg	2300
外形尺寸	mm	3450x1550x1650



性能特点 / PERFORMANCE CHARACTERISTICS

- 该机性能稳定,易损件少,维护使用成本低。
- 输送量可以根据需要进行调整(切换摆动次数≤16)。
- 电器采用PLC集中控制,工作可靠、寿命长、工作程序化,操作简单。
- 喷浆脉动小,连续性好。
- 速凝剂添加量无级可调。
- 线控手柄控制,操作更方便。

GYP-90C 液压湿喷机

性能特点 / PERFORMANCE CHARACTERISTICS

GYP-90C型液压湿喷机是利用液压泵产生的推力，使两个油缸往复交替运动，将稠密流物料由输送管道送至混流管处，经压缩空气形成稀薄流通过管道送至喷头处，在喷头处加入一定比例的速凝剂，直接喷射到受喷面上的一种机、电、液三合一的机械设备，被广泛应用于公路、铁路、隧道、水电站等工程建设中。

- 该机性能稳定，易损件少，维护使用成本低。
- 输送量可根据需要进行调整。（切换摆动次数≤16）。
- 电器采用PLC集中控制，工作可靠、寿命长、工作程序化，操作简单。
- 喷浆脉动小，连续性好。
- 速凝剂添加量无级可调
- 线控手柄装置，操作更方便



技术参数 / TECHNICAL PARAMETER

基本性能	单位	参数
生产能力	m ³ /h	3~7
系统压力	MPa	16
工作缸径×行程	mm	140×580
工作风压 (MPa)	MPa	0.4~0.6
最大骨料直径	mm	15
润滑系统		自动+手动
油箱容积	L	135
机旁粉尘	mg/m ³	<6
整机重量	kg	1950
混凝土出口压力	MPa	6
主电机功率	kW	22
料斗容积	m ³	0.3
上料高度	mm	1000
混凝土分配阀		S管阀
混凝土塌落度	mm	120~180
冷却方式		风冷
回弹	%	≤10
外形尺寸	mm	3250×1550×1650



GHP60-II

车载混凝土输送泵

技术参数 / TECHNICAL PARAMETER

项目	参数名称	单位	参数
整机参数	整车尺寸(长×宽×高)	mm	6700×2000×2500
	整机重量	kg	5750

项目	参数名称	单位	参数
泵送系统	生产能力	m ³ /h	20
	泵缸缸径	mm	140
	泵送行程	mm	1000
	输送管径	mm	125
	混凝土出口压力	bar	7.0
	料斗容量	m ³	0.3
	上料高度	mm	1450
	混凝土分配阀		S管阀
	润滑系统		自动
	混凝土塌落度	mm	120~180
	冷却方式		风冷
	回弹率	%	≤10
	最大骨料直径	mm	15
	水灰比		0.45~0.6
行走底盘	发动机功率	kW	76
	轴距	mm	4000
	行走速度	km/h	0~25
	最大爬坡能力		30%
液压系统	制动方式		断气刹
	电机功率	kW	55
	油箱容积	L	400
	液压油污染度	NAS1638	8~9
主泵排量	ml/r	190	



性能特点 / PERFORMANCE CHARACTERISTICS

- 泵送压力高，物料适应力强，不易堵管。出口压力8MPa，系统压力32MPa；
- 为方便工作后部分二衬泵管的放置，我们特意设计将车后斗的侧板方便开合，便于装卸；
- 车载式，带驾驶室，方便转场；
- 驾驶室带顶棚，防止混凝土掉落在玻璃上；
- 为方便施工，专门配置了一个有线遥控器，一个无线遥控器，通过光电信号指示，方便二衬台车上方施工人员和下方放料人员的沟通与操作。



GQSD-2500 隧道多功能清扫车



性能特点 / PERFORMANCE CHARACTERISTICS

GQSD-2500隧道多功能清扫车专为隧道清扫及养护设计，集清扫、养护、降尘、冲洗、洒水、高空作业”为一体，实现多功能合一身。

- 底盘采用68.2kW发动机，动力足，机动性强，施工灵活。
- 配备封闭驾驶室和冷暖空调，提高操作人员的舒适性。
- 超大垃圾收纳空间，垃圾箱口可实现自动开合。
- 配备高压水枪，方便自身清理和其它设备的清洗。
- 整车最多可同时运行24个雾化喷头和8个高压冲洗喷头，可用于设备工作后现场的快速除尘降尘。

技术参数 / TECHNICAL PARAMETER

项目	参数名称	单位	参数
养护机构	雾化喷头个数		24
	水箱容积	m ³	2.5
	最大举升高度	m	8
	平台/伸缩台面最大载重	kg	400/200
	最大养护高度	m	10

项目	参数名称	单位	参数
汽车底盘参数	底盘型号		上汽跃进
	底盘发动机型号		YN4100QB-2
	底盘发动机功率	kW	68.2
	整机运输重量	t	9.5
	整车尺寸(长×宽×高)	mm	6800×2300×3100
	最大行驶速度	Km/h	30
	驾驶室配置		冷暖空调
工作系统参数	副发动机功率	kW	36.8
	机动喷雾器压力	bar	25-50
	机动喷雾器流量	L/min	100-120
清扫机构	清扫宽度	mm	2500
	清扫速度	Km/h	2-5
	最大清扫能力	m ² /h	12500
	清扫箱容积	m ³	1.25
	冲洗头数量		8



GE3B-1000 全液压立拱架台车



性能特点 / PERFORMANCE CHARACTERISTICS

- 采用轮式工程底盘，柴油发动机作为动力源，机动灵活；四轮四驱、动力强劲，适应多种路况的需求；双转向桥，可以实现单桥独立转向、全轮转向、蟹行3种模式的行走，满足狭窄空间的转弯行走。
- 柴电双动力系统，行走采用柴油动力系统，机动性高、动力强劲；施工作业采用电机系统，作业零排放、无污染、噪音低、施工成本低，符合未来节能环保的高标准要求。
- 适用范围广，满足高速铁路单双线全断面及台阶法开挖施工时的拱架安装，并可满足部分公路隧道。
- 功能性强，辅助人工快速完成拱架间拉筋与网片的焊接作业；可替代台架进行打超前导管孔、安装超前导管、打拱架锁脚锚杆孔、打炮眼、炮眼内装药、处理欠挖等一系列作业。
- 轮胎采用打孔的实心宽体轮胎，防扎、弹性较好、不会爆胎，解决了工地施工的后顾之忧。
- 行走传动采用全液压驱动的闭式系统，双桥独立驱动，可实现前后桥液压差速，自锁性强，行走制动可靠。

技术参数 / TECHNICAL PARAMETER

项目	参数名称	单位	参数
整机参数	整机尺寸	mm	12500×3000×3265
	整机重量	t	43.5
行走系统	系统功率	kW	154柴油机+55电机
	最大行驶速度	km/h	10
	最大爬坡能力		25%
	最小离地间隙	mm	310
	接近角、离去角		15°
	最小转弯半径	mm	8910
	滑移小车移动范围	mm	2450

项目	参数名称	单位	参数
行走底盘	工作臂仰俯角度		-20°~50°
	工作臂水平摆动角度		±45°
	工作臂伸缩行程	mm	3000
	工作臂最大举升高度	mm	12500
	工作臂水平摆动范围	mm	15000
单臂最大负载		kg	主臂 900 辅臂 550
			主臂 4800×2800×1100 辅臂 4800×1000×1100
平台尺寸	mm		
外接电缆长度	m		80

